

## RÉSINE BI-COMPOSANT SUR BASSE EPOXI, 100 % SOLIDES.

**ULTRAPRIME CT**, est une résine époxy de basse viscosité, 100% solides, utilisée, comme promoteur d'adhérence et s'appliquant en une seule couche.

### USAGE

**ULTRAPRIME CT** a été spécialement développée pour être appliquée pour:

- ▶ Favoriser l'adhérence lors de l'application de revêtements de recouvrement (CoolTop) sur feuilles / membranes bitumes, EPDM ou TPO.

### CARACTÉRISTIQUES

- Résine époxy, bi-composant, 100 % solides, sans solvants ni odeurs, qui, une fois sèche, forme une pellicule continue fortement adhérente.
- La consommation est dépendante de la porosité du support et de ses irrégularités.
- L'application d'**ULTRAPRIME CT** doit être réalisée sur support sec.
- **ULTRAPRIME CT** ne doit jamais être dilué.

|             |                                |
|-------------|--------------------------------|
| Densité     | 1,05 ± 0,1 g/cm <sup>3</sup>   |
| Viscosité   | 1.000 ± 200 cps                |
| Application | Rouleau ou pistolet "airless"  |
| Pot life    | ± 45 minutes                   |
| Séchage     | 4-6 heures (Suivant épaisseur) |

### GUIDE D'APPLICATION

- Le support à recouvrir doit être ferme, résistante et exempt de poussières ou de tous autres éléments susceptibles de compromettre l'adhérence d' **ULTRAPRIME CT**, tels que d'anciennes peintures, traces de chaux, d'enduits, etc...
- Sécher et éliminer l'humidité en surface.
- **ULTRAPRIME CT** est livré en "kit" de deux boites - composant A (base) et composant B (durcisseur): verser le composant B dans le composant A et mixer avec un mélangeur à vitesse lente, jusqu'à obtenir une consistance uniforme et homogène.
- Appliquer en une couche uniforme avec un rouleau ou avec une pistolet "airless".
- Ne pas appliquer sur un support en cas de pression d'eau négative.



## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

|   |  |
|---|--|
| Viscosité                               | 1.000 ± 200 cps (ISO 2555)   |
| Viscosité des composants A/B            | 1.100~1.900 cps / 250~800 cps (ISO 2555)                                 |
| Densité des composants A/B              | 1,25 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup> / 1,10 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup> (ISO 1675) |
| Contenu en solides                      | 100 % (ISO 1768)   |
| Séchage total                           | 4~6 heures   |
| Temps de recouvrement                   | 4~48 heures  |
| COV (Composants organiques volatiles)   | 0  |
| Humidité résiduelle maximale du support | ± 4%   |
| DILUTION                                | NE PAS DILUER  |

\* Valeurs testées en laboratoire. Elles peuvent varier selon les conditions d'application, la climatologie ou le support.

## CONDITIONNEMENT

**Pack de 13 Kg:** Composant A, 8 kg (base) + Composant B, 5 kg (durcisseur).  
Boîtes métalliques.

## STOCKAGE ET PÉREMPTION

Stocker **ULTRAPRIME CT** dans ses boîtes d'origine fermées, protéger des rayons du soleil dans un lieu frais et sec, à une température entre 5°C et 35°C pendant une durée maximum de 12 mois. Une fois les boîtes ouverts et mélangés (composant A et B), utiliser immédiatement.

## MANIPULATION ET TRANSPORT

- ▶ **Protection des voies respiratoires:** Utiliser un masque purificateur d'air homologué (pour l'usage en airless).
- ▶ **Protection cutanée :** Utiliser des gants en caoutchouc. Retirer immédiatement après le contact. Utiliser des vêtements qui couvrent tout le corps. Se laver à l'eau et au savon avant de manger ou de fumer.
- ▶ **Protection des yeux/visage :** Utiliser des lunettes de protection afin d'éviter les éclaboussures et l'exposition aux particules en suspension (usage en airless).
- ▶ **Déchets :** éviter de produire des déchets souillés. Il faudra les déposer dans un point de traitement des déchets autorisé.